

# Dynaflex™ G6713-0001

热塑性弹性体  
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

Dynaflex™ G6713-0001 是一种容易加工的 TPE，设计用于要求具有极柔软触感特性的注射模塑和挤出成型应用。

- 着色性极佳
- 臭氧和紫外线稳定性强
- 可以重叠模塑方式粘接在聚丙烯上
- 触感好
- 手感极柔软

### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">普立万公司</a> • <a href="#">Dynaflex™</a>
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 亚太地区
特性	• 抗紫外线性能良好 • 良好的着色性 • 耐臭氧性能
用途	• 包覆成型 • 垫圈 • 个人护理 • 密封件 • 柔软触感应用 • 柔软的把手 • 透明或半透明配件 • 玩具 • 消费品应用领域
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1210 <sup>2</sup> • 欧洲 2002/72/EC <sup>3</sup>
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 半透明
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.878	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	1.4	g/10 min	
200°C/5.0 kg	65	g/10 min	
收缩率 - 流动	2.8 到 3.2	%	ASTM D955

弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>5,6</sup>			ASTM D412
100%应变, 23°C	0.393	MPa	
300%应变, 23°C	0.648	MPa	
抗张强度 <sup>5,6</sup> (断裂, 23°C)	1.54	MPa	ASTM D412
伸长率 <sup>5,6</sup> (断裂, 23°C)	650	%	ASTM D412
撕裂强度	7.01	kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 (23°C, 22 hr)	9.0	%	ASTM D395B

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	14		ASTM D2240

充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	5.20	Pa·s	ASTM D3835



注射	额定值 单位制
建议的最大回料比例	20 %
料筒后部温度	149 到 177 °C
料筒中部温度	177 到 188 °C
料筒前部温度	188 到 216 °C
射嘴温度	188 到 216 °C
模具温度	16 到 27 °C
背压	0.00 到 0.758 MPa
螺杆转速	50 到 150 rpm

**注射说明**

以聚丙烯 (PP)、乙烯醋酸乙烯共聚合物 (EVA) 或低密度聚乙烯 (PE) 为基础的色母料最适合 Dynaflex™ G6713-0001 着色。使用熔体流动速率较高 ( 范围为 25 - 40 克/10 分钟 ) 的色母料, 则能达到较好的颜色分散效果。典型的色母料用量为 1% 至 5% ( 重量 )。可以使用液体颜料, 但以矿物油为基础的载体对最终硬度值会有显著的影响。不应采用以 PVC 为基础的色母料。若使用 GLS 可供的预着色复合材料, 则可达到较好的配色一致性。色母料是否适用, 应由用户通过试验来最终确定。

在使用此产品之前或之后, 均须用熔体流动速率较低 (0.5 - 2.5 MFR) 的聚乙烯 (PE) 或聚丙烯 (PP) 彻底进行置换。

Dynaflex™ G6713-0001 可利用高达 20% 的回收料同时其性能受影响却极小, 但该回收料必须是未受到污染的。为了最大限度地减小模塑期间其性能所受的影响, 熔体温度应维持得尽可能低。回收料的有效性应由用户最终确定。

Dynaflex™ G6713-0001 具有极好的熔体稳定性。最长停留时间可能会根据机筒尺寸有所变化。通常, 如果机器闲置 8 - 10 分钟或以上, 则应将机筒排空。

不需要干燥

注射速度 : 1 - 3 英寸/秒  
 第一阶段 - 提升压力 : 150 - 700 psi  
 第二阶段 - 保持压力 : 30% 的升压  
 保持时间 ( 厚部件 ) : 3 - 10 秒  
 保持时间 ( 薄部件 ) : 1 - 3 秒

**备注**

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料 ; 不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of the FDA compliance letter.

<sup>3</sup> Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of the EU compliance letter.

<sup>4</sup> 一般属性 : 这些不能被视为规格。

<sup>5</sup> C 模具

<sup>6</sup> 2 小时



---

购买地点

---

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

---

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

